

Die rationelle Reinigungstechnik für Ihren Betrieb im -Bereich

Zertifiziert mit
Nr. 04.ATEX.D164

1. Erprobtes Sicherheitssystem, das den Grundsätzen des Gerätesicherheitsgesetzes und den Richtlinien für Flüssigkeitsstrahler entspricht.

2. Dreikolbenpumpe in Ex-Ausführung mit Keramikplunger. In Ölbad laufende Kurbelwelle.

3. Überlastungsschutz für Antriebsmotor.

4. Servicefreundliche Kompaktbauweise.

5. Maschinenverkleidung und Maschinengestell aus Edelstahl.

6. Vielseitige Einsetzbarkeit durch stufenlose Druck- und Wassermengenregulierung.

7. Gleichbleibende Qualität durch ständige Fertigungskontrollen.



Serienmäßige Ausstattung

- 10m Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung
- Sprühhandgriff mit Schnellkupplung
- Doppelstrahlrohr mit Druckregulierung
- Integrierte Reinigungsmittelansaugung
- 5m Anschlußkabel mit Ex-Stecker

Optional

Schlauchtrommel aus Edelstahl (ATEX 95/100), Hochdruckschlauch in 20 m oder 30 m Länge, diverses Zubehör erhältlich.
Liste auf Anfrage!



Typ	 II 2G EEx e II T3 Zone 1 + 2		 II 2G EEx d IIC T4 Zone 1 + 2	
	HRK 150/8 EX T3	HRK 210/9 EX T3	HRK 150/8 EX T4	HRK 210/9 EX T4
Arbeitsdruck	150 bar	210 bar	150 bar	210 bar
Max.	165 bar	225 bar	165 bar	225 bar
Förderleistung	13 l/min	15 l/min	13 l/min	15 l/min
Max. Temperatur	70 °C	70 °C	70 °C	70 °C
Motorleistung	3,6 kW	6,8 kW	4,0 kW	7,5 kW
Nennspannung	400 V 3 Ph	400 V 3 Ph	400 V 3 Ph	400 V 3 Ph
Nennstrom	8,1 A	13,6 A	9 A	15 A
Frequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Gewicht	70 kg	125 kg	125 kg	150 kg

Änderungen in Technik, Form und Ausstattung vorbehalten.

Auch **Ex-Sauger** gehören zu unserem Gesamtprogramm. Wir bieten Ihnen eine individuelle Reinigungslösung und beraten Sie gerne in allen Reinigungsfragen. Rufen Sie uns an oder kontaktieren Sie uns via Mail.

**HBF - Ihr Partner für professionelle
Reinigungsgeräte
im Industrie- und Heimbereich!**